

50

Int. Cl. 2:

**B 29 D 31/00**

B 29 C 24/00

19 **BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND**

**DEUTSCHES**



**PATENTAMT**

**DE 27 48 626 A 1**

31

# **Offenlegungsschrift 27 48 626**

21

Aktenzeichen:

P 27 48 626.8

22

Anmeldetag:

29. 10. 77

23

Offenlegungstag:

3. 5. 79

34

Unionspriorität:

32

33

31

—

59

Bezeichnung:

**Weichmanteliger Blumen-Übertopf**

70

Anmelder:

**Bohlmann, Karl-Heinz, 3030 Walsrode**

72

Erfinder:

**gleich Anmelder**

**7 48 626 A 1**

Karl-Heinz Bohlmann

Patentansprüche:

1. Verfahren zur Herstellung von weichmanteligen Blumenübertöpfen dadurch gekennzeichnet, daß im unteren Ende = Bodenteil eines weichmanteligen Kegelstumpfes ein Ring oder eine Bodenplatte eingebracht ist.
2. Verfahren nach 1, dadurch gekennzeichnet, daß im oberen Drittel des Kegelstumpfes ein Formring o.ä. zur Stabilisierung und evtl. Dekor innen oder außen angebracht ist.

Karl-Heinz Bohlmann

Walsrode, den 28.10.1977

Anmelder:

Karl-Heinz Bohlmann  
3030 Walsrode 1  
Sieverdinger Kirchweg 1

Beschreibung:

Verfahren zur Herstellung von weichmanteligen Blumen-Übertöpfen.

Bekannt ist die Herstellung von Blumen-Übertöpfen in starrer Formgebung aus den verschiedensten festen Materialien wie etwa Steingut, Metall, Holz, Kunststoff u.ä.m.. Auch Kombinationen von starren Gerüstträgern mit weichen Bezugstoffen sind machbar. Alle bekannten Verfahren haben den Nachteil, daß sie produktionsmäßig zufolge des Einsatzes der vorerwähnten Materialien relativ kostenungünstig sind und ihr hoher Anschaffungspreis verhindert, daß eine im Interesse der Wirtschaft liegende häufige Auswechselung dieses Artikels erfolgt.

Erfindungsgemäß wird dieser Nachteil dadurch beseitigt, daß anstelle der starren / festen Übertöpfe diese aus Weichmaterial gefertigt sind.

Vorzüglich eignet sich für diesen Zweck eine Weich-PVC-Folie, unifarben oder auch dekorbedruckt, die zu einem Kegelstumpf konfektioniert ist, in dessen unterem Ende = Bodenteil ein Ring oder eine Bodenplatte eingezogen und befestigt wird.

Durch Eingabe dieses Ringes resp. der Bodenplatte bekommt der Kegelstumpf an seinem unteren Teil = Boden einen formgebundenen Halt, während der weiche Oberteil = Mantel des Kegels seine Führung / Formung durch den eingebrachten Blumentopf erhält.

Es ist zudem möglich und erbringt keine zu Buche schlagende Verteuerung, wenn im oberen Drittel des Kegelmantels innen oder außen ein zusätzlicher Formring angebracht wird, der gleichzeitig als Dekor gefertigt sein kann.

Ein so gefertigter Blumen-Übertopf stellt sich als die gesuchte preisgünstige, dabei optisch attraktive Lösung dar.

**(19) FEDERAL REPUBLIC OF GERMANY****GERMAN PATENT OFFICE****(51) Int. Cl.<sup>2</sup>: B 29 D 31/00 B 29 C 24/00****(12) Published Application****(11) DE 27 48 626****(21) File no.: P 27 48 626.6****(22) Application date: October 29, 1977****(43) Date laid open to public inspection: May 3, 1979****(30) Union Priority****(32) (33) (31) -****(54) Title: Soft-walled flower pot coverings****(71) Applicant: Bohlmann, Karl-Heinz, 3030 Walsrode****(72) Inventor: Same as Applicant**

**Karl-Heinz Bohlmann**

**Claims:**

1. A process for production of soft-walled flower pot coverings, characterized in that a ring or a base plate is placed in the lower end = bottom of a soft-walled truncated cone.
2. The process according to Claim 1, characterized in that in the upper third of the truncated cone, a shaping ring or the like is inserted inside or outside for stabilization and possibly decoration.

- 2 -

Karl-Heinz Bohlmann

Walsrode, October 28, 1977

2748626

Applicant

Karl-Heinz Bohlmann  
3030 Walsrode 1  
Sieverdinger Kirchweg 1

Description:**Process for production of soft-walled flower pot coverings**

Production of flower pot coverings in rigid shapes from various solid materials, such as earthen ware, metal, wood, plastic, and the like is known. Also feasible are combinations of rigid frameworks with soft coating materials.

All know processes have the disadvantage that they are relatively unfavorably priced in terms of production due to the use of the aforementioned materials, and their high purchase price prevents frequent replacement of this article in the interest of economy.

According to the invention, this disadvantage is eliminated in that instead of the rigid/solid pot coverings, they are made of soft material.

Especially suited to this purpose is a soft PVC film, single-colored or even decoratively printed, which is produced as a truncated cone in the lower end = bottom of which a ring or a base plate is included and attached.

By insertion of this ring or the base plate, the truncated cone assumes on its lower end = bottom a shaping footing, while the soft upper part = wall of the cone takes its direction / shape from the flower pot inserted.

It is also possible and causes no excessive increase in expense if in the upper third of the wall of the cone an additional shaping ring is inserted either inside or outside, which may also be produced as decoration.

A flower pot covering thus produced represents the favorably priced and also visually attractive solution which has been sought.